

SISTEMA DI IMBALLAGGIO CERTIFICATO UN PER IL TRASPORTO DI MERCI PERICOLOSE UN CERTIFIED PACKAGING SYSTEM FOR DANGEROUS GOODS TRANSPORT

Soluzione Affidabile per una Logistica Conforme all'ADR. Garantisci il trasporto sicuro e conforme di merci pericolose, comprese le batterie al litio, grazie al nostro sistema di imballaggio facile da utilizzare. Il sistema combina una valigia esterna in plastica certificata UN4H2 con un inserto interno ignifugo e resistente al calore, entrambi testati indipendentemente e conformi alle normative.

Reliable Safety Solution for ADR-Compliant Logistics. Ensure the safe and compliant transport of dangerous goods, including lithium batteries, with our easy-to-use packaging system. It combines a UN4H2-certified plastic outer case with a specially engineered thermal / fire-resistant inlay, each independently tested and compliant.

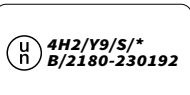
UN4H2 MAX380H160

Valigia in plastica certificata UN4H2 (Gruppo di imballaggio I-II).

Testata e certificata secondo i requisiti ONU per i Gruppi di Imballaggio I o II, la nostra valigia in plastica offre una resistenza superiore a urti, pressione da impilamento e agenti ambientali. Ideale per il trasporto di merci pericolose ad alto rischio.

UN4H2-Certified Plastic Case (Packaging Group I-II).

Tested and certified as per UN requirements for Packaging Group I or II, our plastic case provides superior resistance to impact, stacking pressure, and environmental hazards. Ideal for transporting high-risk dangerous goods.



*Label
Battery
Certificate



FS : FIRE SHIELD ACCESSORI / ACCESSORIES



VALIDITÀ CERTIFICAZIONE:

- Peso : **9 KG** complessivi
- Trasporto : **Aereo Cargo, Nave Strada** e su **Rotaie** segnalato con appositi adesivi esterni previsti per legge.
- Interno : Trasportabile solo **1 batteria** al litio con *spugna perimetrale spessa minimo 1 CM*, su tutti e 6 i lati (compresi fondo e coperchio).
- Etichetta con certificazione posta esternamente e ben visibile

CERTIFICATE OF APPROVAL

- Weight : **9 KG** tot.
- **Cargo, Airplane, Road and Rail** Transport marked with external Stickers required by law.
- Interior : Only **1 lithium battery** with a perimeter foam at least 1 CM thick, on all 6 sides.
- Label with certification placed outside in a clearly and visible position

Inserto termico conforme ADR.

Progettato per contenere calore, incendi e fenomeni termici, l'inserto interno è ingegnerizzato per rispettare i requisiti di sicurezza ADR, coprendo un'ampia gamma di merci pericolose, incluse (ma non limitate a) le batterie al litio. Compatibile con:

- P903 (batterie al litio integre)
- P908 (batterie al litio danneggiate o difettose)
- P909 (batterie al litio usate per riciclo/smaltimento)
- P910 (prototipi o batterie in produzione limitata)

ADR-Compliant Thermal Inlay.

Designed to contain heat, fire, and thermal events, the inner inlay has been engineered to comply with ADR safety requirements for a wide range of dangerous goods, including but not limited to lithium batteries. Compatible with:

- P903 (intact lithium batteries)
- P908 (damaged or defective lithium batteries)
- P909 (used lithium batteries for recycling/disposal)
- P910 (prototype or low-production lithium batteries)

CERTIFIC. : **230214**
REPORT: **DGP-23.154R**

Design modulare e flessibile

Il sistema è progettato per integrare perfettamente i componenti: l'inserito si adatta con precisione all'interno della valigia, permettendo rapidità di utilizzo e versatilità applicativa in numerosi scenari logistici con merci pericolose.

Ideale per:

- Centri di riciclo e smaltimento batterie
- Trasporto di celle prototipo o da laboratorio
- Batterie a fine vita (EOL)
- Operatori logistici che gestiscono merci pericolose
- Produttori di veicoli elettrici e dispositivi elettronici
- Gestori di materiali chimici e pericolosi

Flexible Two-Part

Our system is designed to integrate seamlessly : the inlay fits precisely into the outer case, enabling rapid deployment and flexible application across various dangerous goods logistics scenarios.

Ideal for:

- *Battery recycling and disposal centers*
- *Transport of prototype and R&D cells*
- *EOL battery*
- *Logistics providers handling dangerous goods*
- *EV and electronics manufacturers*
- *Chemical and hazardous material handlers*

Nota importante:

Batterie gravemente difettose: Sebbene l'inserito interno sia certificato e conforme ai requisiti ADR, il sistema completo (valigia + inserto) non è ancora stato testato o certificato congiuntamente come unità di imballaggio ai sensi delle normative ADR. Per la conformità al trasporto di batterie gravemente danneggiate, si raccomanda una validazione specifica del cliente o un test congiunto.

Important Note:

Critically defective batteries: Although the case inlay is certified and meets ADR packaging requirements, the assembled system (case + inlay) has not yet been tested or certified together as a packaging unit according to ADR regulations. For critically defective battery compliance requirements, we recommend customer-specific validation or joint testing.