



TECHNICAL SHEET - SCHEDA TECNICA



LIFETIME
LIMITED
WARRANTY

MAX520TR

 574 x 361 x H238 mm
22.60 x 14.21 x 9.37 inch

 520 x 290 x H200 mm
20.47 x 11.42 x 7.87 inch

 45 + 155 mm
1.77 + 6.10 inch

 5,10 kg / 11.24 lb

 -51 / 90 °C / -59.8 / 194° F

 Capacità / Capacity
30.16 lt



 Stampaggio: ad iniezione
Process: Injection molding

 Materiale / Materials
POLIPROPILENE/POLYPROPYLENE
NYLON (Serrature / Latches)
METALLO/METAL
PLASTICA/PLASTIC (Trolley)
Assale Ruote in ACCIAIO INOX /
Stainless steel wheel pins



**SCREEN PRINTING &
CUSTOM LABEL**
SERIGRAFIA &
ETICHETTA CUSTOM



**CUSTOMIZED
FOAM INLAY**
INTERNI IN SPUGNA
FUSTELLATA



**LASER MARKING
OR ENGRAVING**
INCISIONE O
MARCATURA LASER



CUSTOM COLOUR
COLORI CUSTOM



Retro maniglia
telescopica a scomparsa /
Extendable handle



- Guarnizione ermetica / Watertight seal around lid
- Valvola automatica di pressurizzazione
Automatic pressure release valve
- Sistema di impilabilità / Stackable interlocking system
- Resistenza agli urti / Thick body material
- Chiusure di sicurezza a doppio step / Easy to open double throw latches
- Manico morbido ad alta ergonomia / Load tested soft grip handle
- Pareti spesse ANTIURTO / Thick body material
- Punti di fissaggio per varie applicazioni / Extra fixing points
- Cerniera lungo tutto il profilo della valigia / Fully length hinges
- Perni in nylon ANTI corrosione / Nylon pins corrosion free

Shipping & Logistic info

1 pz. per cartone
1 pc. x carton 

6,14 Kg per cartone
13.53 lb gross weight 

IP67
RATING

MIL SPECS

DEF STAN 81-41
STANAG 4280
MIL STD 810G

ATA300



PANAROCASES.COM